

## ДЛЯ ВЫСОЧАЙШИХ ТРЕБОВАНИЙ...

...в технологии сварки филигранных деталей



inverter Microplasma 50



ПЛАЗМЕННАЯ ПАЙКА  
ПЛАЗМЕННАЯ СВАРКА

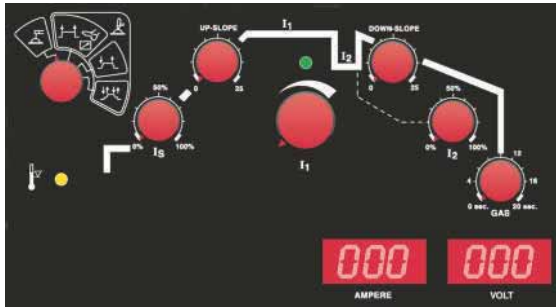
### ОСОБЕННОСТИ

- Инновационные аппараты микроплазменной сварки для высочайшего качества сварки и экономичных результатов на самом высоком уровне
- Выдающиеся характеристики сварки благодаря стабильной плазменной дуге, начиная с 0,1 А
- Точная плазменная дуга для целенаправленного и концентрированного подвода тепла, высокая скорость сварки, малая зона нагрева, низкие потери материала и глубокое проплавление
- Мощные аппараты, идеальные для многосменной работы в производстве благодаря большой длительности включения силового элемента инвертора
- Постоянные результаты благодаря отдельному инвертору для тока вспомогательной дуги (внутренняя регулировка 1-10А)
- Удобный: настройка плазменного режима и режима защитного газа на аппарате с расходомерами и кнопками бестоковой проверки газа
- Регулируемый ток вспомогательной дуги для оптимального адаптирования к используемой сварочной горелке
- Оптимальная защита плазменной сварочной горелки за счет встроенного реле расхода для охлаждающей жидкости
- Последовательный интерфейс автоматизации: Старт/Стоп, сигнал "Сетевое напряжение", ток и др.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Микроплазменная сварка постоянным током на отрицательном электроде для наплавки и соединительной сварки листов, проволоки, фольги, сетки из нелегированных, низко- и высоколегированных сталей, никеля, меди, золота, титана, циркония и их сплавов, листов с покрытием, а также плазменная сварка оцинкованных листов
- Электромеханическая промышленность, авиационная и космическая техника, химическая и пищевая промышленность, медицинская техника, машиностроение и производство промышленных установок, автомобилестроение, производство форм, прокладка трубопроводов, стоматологическая техника и т.д.

ИДЕАЛЬНОЕ МИКРОПЛАЗМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



- Точная настройка сварочного тока с помощью 10-ходового поворотного потенциометра
- Индикация данных сварки - сварочного тока и напряжения (опция)
- Режимы работы: 2-тактный (с изменением тока и без него), 4-тактный
- Пусковой, сварочный и уменьшенный сварочный ток, нарастание и спад тока, продувка газом после окончания сварки с плавной регулировкой

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Угловой шов на мембранах



Продольный шов на защитных решетках для химических печей s=0,15 мм



Штекерные контакты лампочки накаливания для электротехнической промышленности



Округлая фиксация без заусенцев на конце провода катетера для эндоскопии  $\varnothing$  0,2 мм /  $\varnothing$  0,4 мм



Соединение трубка-трубка для температурных датчиков  $\varnothing$  3 мм /  $\varnothing$  2 мм



Внутренний и наружный кольцевой шов на фитингах для отопительных систем

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Сварочный аппарат, водяное охлаждение *	inverter Microplasma 20	inverter Microplasma 50	inverter Microplasma 120
Диапазон регулирования сварочного тока	0,1 А - 20 А	0,1 А - 50 А	0,5 А - 120 А
Ток плазмы (Hilibo)		1 А - 10 А	
Длительность включения при температуре окружающей среды	40 °C	40 °C	40 °C
35 % ПВ	-	-	120 А
100 % ПВ	20 А	50 А	70 А
Напряжение холостого хода		95 V	
Сетевое напряжение (допуски)		1 x 230 В (-40% - +15%) / 1 x 240 В (-25% - +15%)	
Частота тока в сети		50/60 Гц	
Сетевой предохранитель (плавкий инерционный предохранитель)		1 x 16 А	
Макс. потребляемая мощность	0,85 кВА	1,6 кВА	4,1 кВА
Габариты (Д x Ш x В), мм		500 x 450 x 450	
Масса, прибол.		ca. 50 кг	

\* Требуется дополнительный модуль охлаждения