



Наши профессионалы ручной сварки, идеально подходящие для строительных работ: небольшие, надежные и универсальные



PICO 230



PICO 300 CEL PWS



Ручная сварка



Сварка ВИГ
Контактное зажигание дуги

ОСОБЕННОСТИ

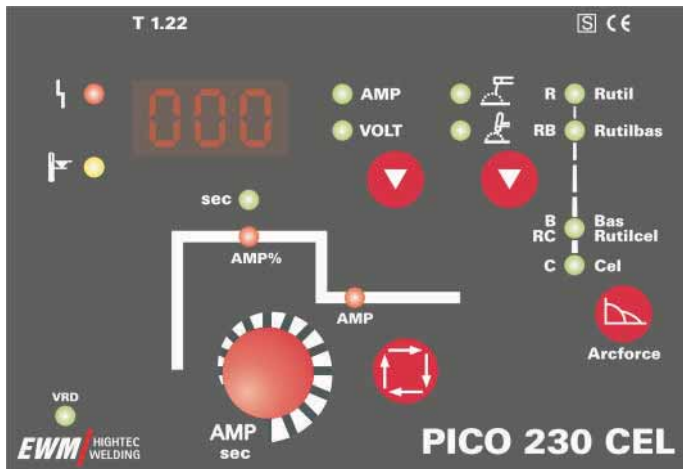
- Полностью оптимизированы для использования в суровых условиях строительной площадки благодаря улучшенной конструкции корпуса, снижающей загрязнения аппарата, надежности эксплуатации от длинных сетевых кабелей и от генератора
- PICO CEL - 100 % надежность вертикальных швов при сваривании целлюлозными электродами, особенно в нижнем диапазоне мощности
- PICO 300 CEL PWS - установка полярности всегда и везде благодаря переключению полюсов на приборе или через устройство дистанционного управления непосредственно на рабочем месте
- Воспроизводимое, надежное зажигание - автоматическое управление в соответствии с применяемым электродом, высокое напряжение холостого хода, а также плавная регулировка тока и времени горячего старта
- Великолепные свойства сварки - инновационная инверторная техника с цифровой регулировкой для создания стабильной дуги, доступное место плавления, улучшенная и беспроблемная сварка критическими электродами, а также возможности адаптации характеристики сварки (форсаж дуги) для всех типов электродов
- Надежность и безопасность в работе - встроенные термореле для защиты от перегрузки, размещение электроники в защищенном от пыли отсеке и надежный металлический корпус

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт и изготовление машин, оборудования, строительной и сельскохозяйственной техники, вагонов, судов, химических аппаратов, котлов, емкостей, аппаратов, трубопроводов, элементов литья и т.д.
- Обмазанные электроды (рутиловые, рутиловые основные, базовые, рутиловые целлюлозные, целлюлозные)
- Углеродистая, низколегированная и высоколегированная сталь, никелевые и медные сплавы



ОЧЕНЬ ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ВЫСОЧАЙШИМ КОМФОРТОМ



- Интуитивно понятный интерфейс с однокнопочным управлением
- Воспроизводимая настройка всех параметров сварки на цифровом дисплее
- Функция удержания для простого считывания и бесперебойного анализа тока и напряжения сварки по завершении сварочных работ
- Серийный порт для подключения устройства дистанционного управления для настройки сварочного тока непосредственно на рабочем месте

Функции, которые делают ручную сварку стержневыми электродами идеальной!



HOTSTART

Преимущество: Надежное первичное и повторное зажигание электрода исключает непровары, отличное качество в начале шва и при его продолжении (отсутствие наплывов).



ANTISTICK

Преимущество: Нет прокаливания электрода.

Если электрод прилипает, например, по причине слишком низкого сварочного тока, то происходит переход на минимальный ток.



ARCFORCE

Преимущество: Оптимальные сварочные характеристики для всех типов электродов, избежание коротких замыканий в случае с электродами с крупнокапельным переходом материала.

PWS Переключатель полярности
(только на PICO 300 CEL PWS)

Преимущество: Гибкая смена полярности непосредственно на сварочном рабочем месте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199

Сварочный аппарат	PICO 230; 230 CEL	NEW PICO 300; 300 CEL	NEW PICO 300 CEL PWS
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A-230 A	10 A-300 A	10 A-300 A
Длительность включения при температуре окружающей среды	40°C	40°C	40°C
35 % ПВ	-	300A	300A
40 % ПВ	230A	-	-
50 % ПВ	-	-	-
55 % ПВ	-	-	-
60 % ПВ	200A	260A	260A
100 % ПВ	150A	200A	200A
Напряжение холостого хода	99В	99В	99В
Напряжение холостого хода VRD (дополнительно)	20В	20В	20В
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (+20 % - -25 %) / 3 x 415 В (+15 % - -25 %)		
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Сетевой предохранитель (плавкий инерционный предохранитель)	3 x 16 А	3 x 16 А	3 x 16 А
Макс. потребляемая мощность	10,1 кВА	10,1 кВА	10,1 кВА
Рекомендуемая мощность генератора	13,7 кВА	13,7 кВА	13,7 кВА
Габариты (Д x Ш x В), мм	490 x 186 x 350	490 x 186 x 350	490 x 186 x 445
Масса, прикл.	16,5 kg	16,5 kg	23,5 kg