



DC

Легкие, с простым управлением

- полноценная сварка ВИГ на монтаже!



Сварка ВИГ



Ручная сварка

PICOTIG 180

PICOTIG 170 HF

PICOTIG 220 DC POWERSINUS

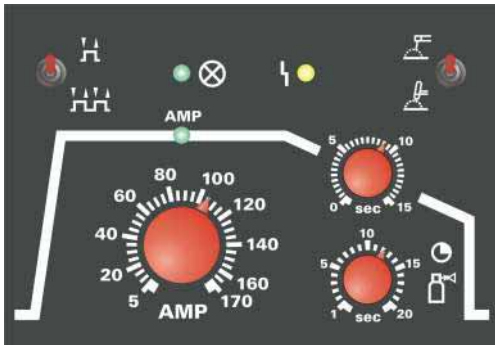
ОСОБЕННОСТИ

- Максимально простое управление - идеальный вариант для монтажа, например, при постоянно сменяющемся персонале
- Удобство транспортировки благодаря наличию ремня для переноски, например, через проводники и на лесах
- Оптимально также для использования на строительной площадке благодаря необычно большому диапазону сетевого напряжения для бесперебойного применения от длинных сетевых кабелей и от генератора
- Отличное соотношение вес/мощность благодаря улучшенной системе охлаждения
- PICOTIG 220: Исключительно высокая мощность сварки - сварочный ток 220А от однофазной розетки 230В, дополнительная возможность подключения для модуля охлаждения и горелки с функцией нарастания/спада тока, а также устройства дистанционного управления для регулировки сварочного тока непосредственно на рабочем месте
- PICOTIG 180: Передняя и задняя части аппарата выполнены из ударопрочного пластика, придающего корпусу эргономичную, современную форму без углов и кромок и обеспечивающего функциональность и надежность при падении и ударах. Защита от перенапряжения - случайная подача на аппарат напряжения 400 В не приведет к его повреждению

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сварка ВИГ: углеродистой, низколегированной и высоколегированной стали, медных и специальных сплавов, алюминиевого литья (ремонтная сварка)
- Ручная сварка стержневыми электродами с рутиловым и основным покрытием: Углеродистая, низколегированная и высоколегированная сталь, никелевые и медные сплавы
- Производственные и ремонтные работы, металлические конструкции, строительство фасадов, систем отопления и вентиляции, пищевая и химическая промышленность, производство трубопроводов, емкостей и аппаратов, машино-, приборо- и станкостроение и т.д.

МАКСИМАЛЬНО ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ



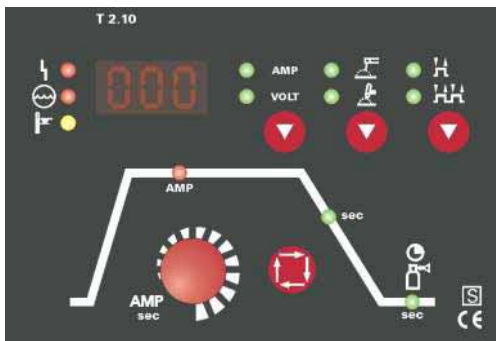
PiCOTIG 170 HF

- Интуитивно понятная панель управления с прямым доступом к важнейшим сварочным параметрам
- Сварочный ток, время уменьшения 0 - 15 с, время продувки газа 1 - 20 с регулируются плавно
- 2-/4-тактный режим, сварка ручная /ВИГ, ВЧ-/контактное зажигание



PiCOTIG 180

- Интуитивно понятный, наглядный интерфейс поверхности панели управления
- Рациональное сокращение количества органов управления важнейших функций ВИГ, таких как сварочный ток, спад тока, продувка газом после окончания сварки
- Дальнейшие параметры устанавливаются оптимально и могут быть при необходимости изменены
- Управление одной ручкой - одна большая ручка потенциометра для установки всех необходимых значений
- Цифровой дисплей для воспроизводимой настройки и отображения всех сварочных параметров
- 2-/4-тактный, сварка ручная /ВИГ, ВЧ-/контактное зажигание
- Обширные функции сварки стержневыми электродами: регулировка тока и времени горячего старта, настройка форсажа дуги, устройство Antistick



PiCOTIG 220 DC

- Интуитивно понятный, наглядный интерфейс поверхности панели управления
- Рациональное сокращение количества органов управления важнейших функций ВИГ, таких как сварочный ток, спад тока, продувка газом после окончания сварки
- Дальнейшие параметры устанавливаются оптимально и могут быть при необходимости изменены
- Управление одной ручкой - одна большая ручка потенциометра для установки всех необходимых значений
- Цифровой дисплей для воспроизводимой настройки и отображения всех сварочных параметров
- 2-/4-тактный, сварка ручная /ВИГ, ВЧ-/контактное зажигание
- Функция удержания для простого считывания и беспроблемного анализа тока и

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Сварочный аппарат	PiCOTIG 170 HF				PiCOTIG 180 NEW				PiCOTIG 220 DC NEW			
	Сварка ВИГ		Ручная сварка		Сварка ВИГ		Ручная сварка		Сварка ВИГ		Ручная сварка	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A-170 A		5 A-140 A		5 A-180 A		5 A-150 A		3 A-220 A		5 A-180 A	
Длительность включения при температуре окружающей среды	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C
25 % ПВ	-	170A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35 % ПВ	-	-	-	140A	180A	180A	-	150A	-	220A	-	180A
40 % ПВ	-	-	-	-	-	-	-	-	220A	-	-	-
45 % ПВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180A	-
50 % ПВ	170A	-	140A	-	-	-	150A	-	-	-	-	-
60 % ПВ	135A	120A	130A	115A	150A	150A	-	120A	180A	160A	160A	140A
100 % ПВ	115A	100A	115A	100A	120A	120A	120A	100A	150A	130A	140A	110A
Напряжение холостого хода	97В				90В				90В			
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230V (-40% - +15%) 1 x 240V (-40% - +10%)				1 x 230V (-40% - +15%) 1 x 240V (-40% - +10%)				1 x 230 V (-40% - +15%) 1 x 240 V (-40% - +10%)			
Частота тока в сети	50/60 Гц				50/60 Гц				50/60 Гц			
Сетевой предохранитель (плавый инерционный предохранитель)	1 x 16 A				1 x 16 A				1 x 16 A			
Макс. потребляемая мощность	6 кВА				6,2 кВА				5,8 кВА			
Рекомендуемая мощность генератора	8,1 кВА				8,4 кВА				7,8 кВА			
Габариты (Д x Ш x В), мм	475 x 160 x 270				430 x 135 x 250				480 x 185 x 390			
Масса, прибол.	8,4 кг				6,9 кг				15,5 кг			